TYP 460

Kanaltemperatur / Feuchtefühler Typ 460 mit Ausgang Modbus RTU

Der Typ 460 ist ein Kanaltemperatur/Feuchtefühler mit Modbus. Mit ihm können Temperatur- und Feuchtewerte in Luftkanälen gemessen werden. Er eignet sich zum direkten Anschluss an Auswertegeräte mit Modbus wie PC-Karten oder SPS. Der Fühler ist als Slave konzipiert. Über eine USB-Schnittstelle können Schnittstellenparameter und Slave-Adressen eingestellte werden. Als elektrische Verbindung wird RS485 verwendet. Über ein Gateway ist auch TCP/IP mit einem oder mehreren Geräten möglich. Der Fühler wird fertig abgeglichen ausgeliefert. Kleinere Korrekturen können mittels zweier Regler vor Ort durchgeführt werden.

TECHNISCHE DATEN

Eingang:	Halbleitersensor SHT 31	integriert
Messbereich Temperatur:	-40…85°C	
Messbereich Feuchte:	0…100%	
Versorgungsspannung:	10…35V	
Ausgang:	Modbus RTU	Über Gateway Modbus-TCP möglich
Elektrisches Protokoll:	RS485	
Maximale Kabellänge	1200m	
Übertragungsrate:	19200/9600/4800/2400/1200 Baud	über Software konfigurierbar
Parität:	gerade, ungerade, keine	über Software konfigurierbar
Stop-Bit:	1 Stop-Bit/2 Stop-Bit	über Software konfigurierbar
Abschlusswiderstand:		über Software konfigurierbar
Messfehler Temperatur:	typ. ±0,2°C	bei 25°C
Messfehler Feuchte:	typ. <%	Bei 50% RH
Betriebstemperaturbereich:	-30…85°C	
Feuchte:	<95%	
Klemmart:	Schraubklemmen	
Klemmbereich:	0,13…1,5mm²	
Abmessungen Anschlussdose:	65 x 58 x 265mm	B x T x H d=14mm
Länge Sensor:	230mm	
Durchmesser Sensor:	14mm	
Gewicht:	ca. 230g	
Gehäuse:	PA6 weiß	GK30
Schutzgrad	IP64	Verschraubung PG9
EMV:	EN 61326-1 EN 61326-2-3	Emission und Störfestigkeit

TYPE 460

Channel temperature / humidity sensor Type 460 with Modbus RTU output

Type 460 is a duct temperature/humidity sensor with Modbus. It can be used to measure temperature and humidity values in air ducts. It is suitable for direct connection to evaluation devices with Modbus such as PC cards or PLCs. The sensor is designed as a slave. Interface parameters and slave addresses can be set via a USB interface. RS485 is used as the electrical connection. TCP/IP with one or more devices is also possible via a gateway. The sensor is delivered ready calibrated. Smaller corrections can be made on site by means of two controllers.

TECHNICAL DATA

Input:	Semiconductor sensor SHT 31	integrated
Measuring range temperature:	-40...85°C	
Measuring range humidity:	0...100%	
Supply voltage:	10...35V	
Output:	Modbus RTU	Via gateway Modbus TCP possible
Electrical protocol:	RS485	
Maximum cable length	1200m	
Transmission rate:	19200/9600/4800/2400/1200 Baud	configurable via software
Parity:	even, odd, none	configurable via software
Stop-bit:	1 stop bit/2 stop bit	configurable via software
Termination resistor:		configurable via software
Measurement error temperature:	typ. 0,2°C	at 25°C
Measuring error Humidity:	typ. <%	at 50% RH
Operating temperature range:	-30...85°C	
Humidity:	<95%	
Clamping type:	Screw terminals	
Clamping range:	0,13...1,5mm²	
Junction box dimensions:	65 x 58 x 265mm	W x D x H d=14mm
Length sensor:	230mm	
Diameter sensor:	14mm	
Weight:	approx. 230g	
Housing:	PA6 white	GK30
Degree of protection:	IP64	Screw connection PG9
EMC:	EN 61326-1 EN 61326-2-3	Emission and noise immunity